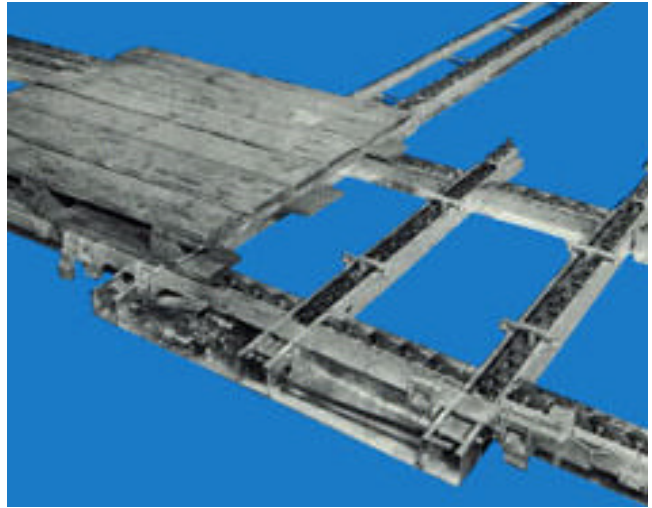


technische Know-how aller BAAS-Förderanlagen in Normbauweise. Bei Verwendung von Palettsystem mit angetriebenen Rollenbahnen erfolgt der Antrieb über Rollenketten und Kettenräder.

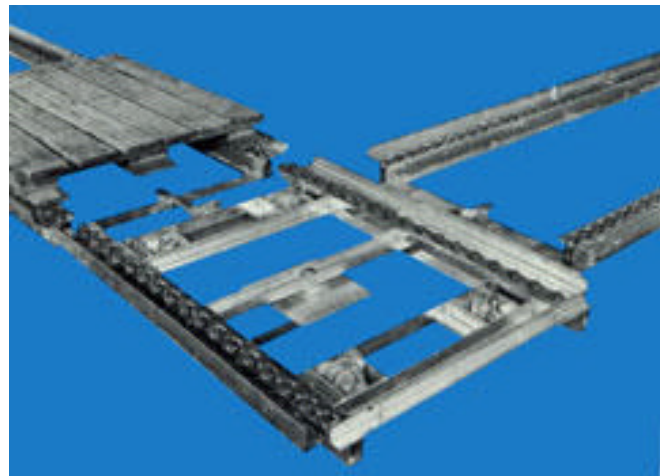
Wartungsfreie Kugellager-Rollen erfordern einen minimalen Kraftaufwand, was besonders bei langen und ansteigenden Förderstrecken von Bedeutung ist.

Die Palettsystem-Bahnen können entweder direkt auf dem Boden oder auf Stützen verlegt werden. Sie sind in 3 m langen Stücken lieferbar. Alle Teile sind weitgehend gegen Korrosion geschützt. Für die Verwendung des Palettsystems im Lager als Durchlaufregal ist ein besonderes Verfahren entwickelt worden, das eine rationelle Abwicklung der Güterausgabe und -zuführung ermöglicht. Die palettierten Güter werden von einer Seite zugeführt und verbleiben beim Durchlaufen des Regals auf der Palette. Zeit und Arbeitskräfte zum Abladen und Füllen des Durchlaufregals entfallen. Auf der entgegengesetzten Seite wird das Gut für weitere Verarbeitung entnommen. Die leere Palette wird mit einem Handgriff auf die Rücklaufbahn unter dem Regal gelegt und rollt durch Schwerkraftförderung wieder nach vorn, um entnommen und neu beladen zu werden.

Das Palettsystem-Durchlaufregal in Normbauweise erfordert ein Minimum an Arbeitskräften und durch seine einfache, aber sinnvolle Konstruktion verhältnismäßig geringe Kosten.



Weiche in der Palettsystem-Bahn. Durch Fußhebel-Betätigung kann die schwere Palette in eine andere Richtung gefördert werden



Leichtere Lasten sind mit dem Drehtisch in eine andere Richtung zu fördern. Die Drehung erfolgt von hand.

