

## BENEFICIOS



Almacén de flujo dinámico para almacenar producto terminado con capacidad para 882 posiciones tarima de la empresa, *Kimberley Clark* en la planta *Sepamisa* en Morelia, Mich.

- Es un sistema de **alta densidad** que consolida y concentra la superficie de almacenamiento ya que no requiere de pasillos intermedios que desperdician espacio y representan situaciones potenciales de peligro por tener intersecciones.
- Elimina la necesidad inmediata de ampliaciones en edificio así como los costos inherentes a la interrupción de la operatividad normal del negocio.
- Utiliza más eficientemente el personal asignado a las actividades de distribución y almacenamiento y reduce el número de operadores de montacargas, traspalletas, etc.
- Es un eficiente sistema de control de inventarios: **primeras entradas - primeras salidas**.
- Reduce el tiempo de supervisión, debido a que únicamente se controlan dos pasillos.
- Eficientiza el proceso de surtido, al reducir el tiempo de embarque, obteniendo mayores niveles de servicio al cliente.
- Reduce la cantidad de viajes y kilómetros recorridos de los montacargas, logrando un ahorro en gastos de mantenimiento, gasolina, desgaste de llantas, etc.
- Reduce los costos de consumo de iluminación y energía eléctrica y los costos de mantenimiento del edificio ya que el sistema de almacenamiento de flujo dinámico de *Kornylak Palletflo* no requiere de mantenimiento.
- Mejora el orden y la limpieza del almacén y reduce los niveles de daño y desperdicio de producto originados por el excesivo manejo de la mercancía.
- La compra de equipo puede ser depreciado más rápidamente que la ampliación ó construcción de una obra

que le da al sistema gran *flexibilidad*, al permitir,  
e los materiales sin ninguna restricción.